

FLEXPACK 1100 es una empaquetadura de fibras de PTFE expandido con grafito encapsulado en cada fibra. Las fibras son de calidad superior.

### Características Principales

- Excelente empaquetadura para cualquier compuesto químico.
- Excelente capacidad de sellado.
- Al ser autolubrificante se puede usar a altas velocidades sin dañar la superficie de contacto.
- Larga duración, requiere muy bajo mantenimiento.
- La empaquetadura de más amplio rango de utilización del mercado, con excelentes prestaciones.

### Resistencia Química

Ácidos de cualquier concentración, soluciones alcalinas, aceites y grasas, aceites minerales, gases, agua, etc.

*No recomendada para metales alcalinos fundidos, flúor y compuestos con flúor y servicio en oxígeno.*

### Equipos

Bombas rotativas, juntas de expansión, válvulas, compresores no lubricantes, mezcladoras, lavadoras, agitadores, etc.

**Para una empaquetadura de similares características pero en una versión más económica solicite FLEXPACK 1100LA.**



Válvulas



Bombas Centrífugas  
y Equipos Rotativos



Bombas Reciprocantes

## Especificaciones

**Temperatura: -240°C a +288°C**

**pH: 0-14 | Velocidad: 25 m/s**

**Presión: bombas hasta 300 psi (20 bar)  
válvulas hasta 2250 psi (150 bar)**

Medida	Metros/Kg.	Caja
1/8" (3,2 mm)	50,7	1 Kg.
3/16" (4,8 mm)	30,5	1 Kg.
1/4" (6,4 mm)	13,7	1 Kg.
5/16" (7,9 mm)	9,0	2 Kg.
3/8" (9,5 mm)	6,3	2 Kg.
7/16" (11,1 mm)	4,7	2 Kg.
1/2" (12,7 mm)	3,6	2 Kg.
9/16" (14,3 mm)	2,9	5 Kg.
5/8" (15,9 mm)	2,4	5 Kg.
3/4" (19,0 mm)	1,7	5 Kg.
7/8" (22,2 mm)	1,2	5 Kg.
1" (25,4 mm)	1,0	5 Kg.

Tolerancia: ± 10%



**FLEXSEAL**  
Soluciones en Sellado de Fluidos