

FLEXPACK 1100K es una empaquetadura que combina fibras de PTFE con grafito a los lados y aramida en las esquinas.

Características Principales

- Excelente empaquetadura que combina la resistencia química del PTFE con la fuerza de las aramidas.
- Las esquinas de aramida le proveen mejorada resistencia a la presión y extrusión aun en altas temperaturas.
- Excelente resistencia a medios abrasivos.
- Baja fricción, reduce el deterioro de los ejes.

Resistencia Química

Ácidos débiles, aceites y grasas, aceites minerales, gases, agua caliente, arena, sólidos, etc.

No recomendada para metales alcalinos fundidos, flúor y compuestos con flúor y servicio en oxígeno.

Equipos

Bombas rotativas, digestores, válvulas, mezcladoras, lavadoras, agitadores, etc.



Válvulas



Bombas Centrífugas
y Equipos Rotativos



Bombas Reciprocantes

Especificaciones

Temperatura: -50°C a +260°C

pH: 2-12 | Velocidad: 20 m/s

**Presión: bombas hasta 300 psi (20 bar)
válvulas hasta 3750 psi (250 bar)**

Medida	Metros/Kg.	Caja
1/8" (3,2 mm)	-----	-----
3/16" (4,8 mm)	-----	-----
1/4" (6,4 mm)	14,6	1 Kg.
5/16" (7,9 mm)	9,5	2 Kg.
3/8" (9,5 mm)	6,8	2 Kg.
7/16" (11,1 mm)	5,2	2 Kg.
1/2" (12,7 mm)	3,8	2 Kg.
9/16" (14,3 mm)	3,2	5 Kg.
5/8" (15,9 mm)	2,5	5 Kg.
3/4" (19,0 mm)	1,9	5 Kg.
7/8" (22,2 mm)	1,3	5 Kg.
1" (25,4 mm)	1,0	5 Kg.

Tolerancia: ± 10%



FLEXSEAL
Soluciones en Sellado de Fluidos