

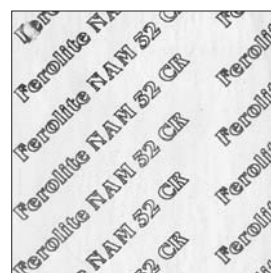
# NAM 32 CR

## Composición

Está compuesto de fibras aramidadas unidas con elastómeros CSM.  
Cumplimenta con FJL-CR-01.

## Aplicaciones

Material con propiedades extraordinarias de resistencia química.  
Apto para medios ácidos y alcalinos agresivos.



Blanco / Blanco

## Especificaciones

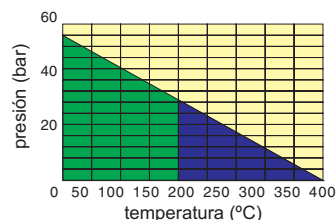
|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Tamaño de la hoja           | 1500 x 1500 mm. |
| Espesores                   | 0,8 - 3,00 mm.  |
| Temperatura Máxima          | 400°C           |
| Temperatura Máxima Continua | 200°C           |
| Presión Máxima              | 60 bar          |

La siguiente información aplica para el material espesor 2.0 mm.

| Propiedades   | Método de Testeo | Unidad             | Valor      |
|---|------------------|--------------------|------------|
| 1 Densidad  |                  | g /cm <sup>3</sup> | 1.70 - 2.0 |
| 2 Resistencia a la Tracción   |                  |                    |            |
| (a) De Acuerdo a  | ASTM F152        | N/mm <sup>2</sup>  | Min. 15    |
| (b) De Acuerdo a  | DIN 52910        | N/mm <sup>2</sup>  | Min. 10    |
| 3 Compresibilidad   | ASTM F36A        | %                  | 7 - 17     |
| 4 Recuperación  | ASTM F36A        | %                  | > 50       |
| <b>5 Resistencia a Ácidos</b>   |                  |                    |            |
| <b>A) Incremento de espesor después de inmersión en:</b>                    |                  |                    |            |
| A1) Acido 96% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (18 hs a temperatura ambiente) |                  | %                  | Max. 35    |
| A2) Acido 95% HNO <sub>3</sub> (18 hs a temperatura ambiente)               |                  | %                  | Max. 10    |
| A3) Acido 50% HNO <sub>3</sub> (1h a 60°C)                                  |                  | %                  | Max. 8     |
| A4) Acido 65% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (48hs a temperatura ambiente)  |                  | %                  | Max. 40    |
| <b>B) Resistencia a la tracción después de inmersión en:</b>                |                  |                    |            |
| B1) Acido 96% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (48 hs a temperatura ambiente) |                  | N/mm <sup>2</sup>  | Min. 12    |
| B2) Acido 95% HNO <sub>3</sub> (48 hs a temperatura ambiente)               |                  | N/mm <sup>2</sup>  | Min. 5     |
| 6. Pérdida de Ignición  | DIN 52911        | %                  | < 28       |

- Área óptima
- Área óptima, pero para utilización en vapor se recomienda consultar a nuestro departamento técnico
- Se recomienda consultar a nuestro departamento técnico

**Presión Máxima = 60 bar**  
**Temperatura Máxima = 400 °C**



**FLEXSEAL**  
Soluciones en Sellado de Fluidos