

Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

Material de alta performance, resistente a hidrocarburos, con excelentes propiedades térmicas, químicas y mecánicas.



Azul / Azul

Especificaciones

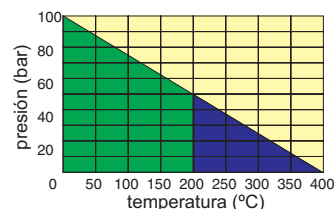
Tamaño de la hoja	1500 x 1500 mm.
Espesores	0,5 - 5,00 mm.
Temperatura Máxima	400°C
Temperatura Máxima Continua	250°C
Temperatura Máxima en Vapor	200°C
Presión Máxima	100 bar

La siguiente información aplica para el material espesor 2.0 mm.

Propiedades	Método de Testeo	Unidad	Valor
1 Densidad		g /cm ³	1.70 - 2.00
2 Resistencia a la Tracción			
(a) De Acuerdo a	ASTM F152	N/mm ²	7 Min.
(b) De Acuerdo a	DIN 52910	N/mm ²	5 Min.
3 Compresibilidad	ASTM F36A	%	7 - 15
4 Recuperación	ASTM F36A	%	> 50
5 Absorción de Fluidos			
(a) En ASTM Oil N° 3	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 15
Incremento en Espesor		%	< 10
(b) En Fuel B	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 10
Incremento en Espesor		%	< 10
(c) En Agua/Anticongelante	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 15
Incremento en Espesor		%	< 5
6. Pérdida de Ignición	DIN 52911	%	< 40
7. Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535	Cm ³ /min	< 1,00

- Área óptima
- Área óptima, pero para utilización en vapor se recomienda consultar a nuestro departamento técnico
- Se recomienda consultar a nuestro departamento técnico

Presión Máxima = 100 bar
Temperatura Máxima = 400 °C



FLEXSEAL
Soluciones en Sellado de Fluidos