

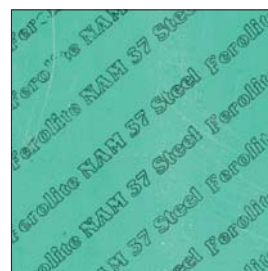
# NAM 37 STEEL

## Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR. Posee una malla interna de acero resistente a la corrosión.

## Aplicaciones

Material con muy buenas propiedades de resistencia mecánica y de temperatura. Apto para hidrocarburos y compuestos químicos de agresividad media. Buen desempeño en vapor.



Verde / Verde

## Especificaciones

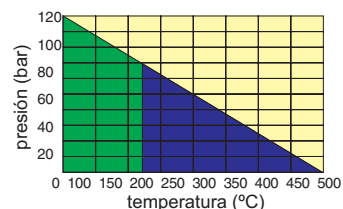
Tamaño de la hoja	1500 x 1500 mm.
Espesores	0,8 - 3,00 mm.
Temperatura Máxima	500°C
Temperatura Máxima Continua	250°C
Temperatura Máxima en Vapor	220°C
Presión Máxima	120 bar

La siguiente información aplica para el material espesor 2.0 mm.

Propiedades	Método de Testeo	Unidad	Valor
1 Densidad		g/cm <sup>3</sup>	1.70 - 2.10
2 Resistencia a la Tracción			
(a) De Acuerdo a	ASTM F152	N/mm <sup>2</sup>	8 Min.
(b) De Acuerdo a	DIN 52910	N/mm <sup>2</sup>	5 Min.
3 Compresibilidad	ASTM F36A	%	7 - 15
4 Recuperación	ASTM F36A	%	> 50
5 Absorción de Fluidos			
(a) En ASTM Oil N° 3	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 15
Incremento en Espesor		%	< 10
(b) En Fuel B	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 10
Incremento en Espesor		%	< 10
(c) En Agua/Anticongelante	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 15
Incremento en Espesor		%	< 5
6. Pérdida de Ignición	DIN 52911	%	< 32
7. Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535	Cm <sup>3</sup> /min	< 1,0

- Área óptima
- Área óptima, pero para utilización en vapor se recomienda consultar a nuestro departamento técnico
- Se recomienda consultar a nuestro departamento técnico

**Presión Máxima = 120 bar**  
**Temperatura Máxima = 500 °C**



**FLEXSEAL**  
Soluciones en Sellado de Fluidos