

# NAM 32

## Composición

. Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

## Aplicaciones

. Material con propiedades extraordinarias de resistencia mecánica y de temperatura.  
 . Apto para hidrocarburos y compuestos químicos de agresividad media. Buen desempeño en vapor.



## Especificaciones

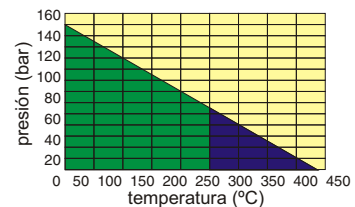
<b>Tamaño de la hoja</b>	<b>1500 x 1500 mm.</b>
<b>Espesores</b>	<b>0,25 - 5,00 mm.</b>
<b>Temperatura Máxima</b>	<b>440°C</b>
<b>Temperatura Máxima Continua</b>	<b>250°C</b>
<b>Temperatura Máxima en Vapor</b>	<b>250°C</b>
<b>Presión Máxima</b>	<b>150 bar</b>

La siguiente información aplica para el material espesor 2.0 mm.

Propiedades	Método de Testeo	Unidad	Valor
1 Densidad		g /cm <sup>3</sup>	1.70 - 2.00
2 Resistencia a la Tracción			
(a) De Acuerdo a	ASTM F152	N/mm <sup>2</sup>	14 Min.
(b) De Acuerdo a	DIN 52910	N/mm <sup>2</sup>	11 Min.
3 Compresibilidad	ASTM F36A	%	6 - 12
4 Recuperación	ASTM F36A	%	> 50
5 Absorción de Fluidos			
(a) En ASTM Oil N° 3	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 10
Incremento en Espesor		%	< 8
(b) En Fuel B	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 10
Incremento en Espesor		%	< 7
(c) En Agua/Anticongelante	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 15
Incremento en Espesor		%	< 5
6. Pérdida de Ignición	DIN 52911	%	< 30
7. Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535	Cm <sup>3</sup> /min	< 0,5

- Área óptima
- Área óptima, pero para utilización en vapor se recomienda consultar a nuestro departamento técnico
- Se recomienda consultar a nuestro departamento técnico

**Presión Máxima = 150 bar**  
**Temperatura Máxima = 440 °C**



## FLEXSEAL

**Juntas Flex Seal S.R.L.**  
 Benjamin Franklin 168  
 Villa Martelli (B1603BRD)  
 Buenos Aires - Argentina  
 Tel: +54 (11) 4709 1552  
 Fax: +54 (11) 4709 4791  
 E-mail: ventas@fseal.com  
 Website: www.fseal.com



Certified ISO 9001 : 2000 by

