

NAM 45 CF

Composición

- . Es un material de alta calidad y resistencia. Está compuesto de fibras de carbón unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

- . Excelente resistencia al vapor y a medios fuertemente alcalinos.
- . Exhibe una muy buena sellabilidad y propiedades de retención de torque.
- . Está específicamente diseñado para resistir químicos agresivos, especialmente usados en las industrias químicas y petroquímicas.



Especificaciones

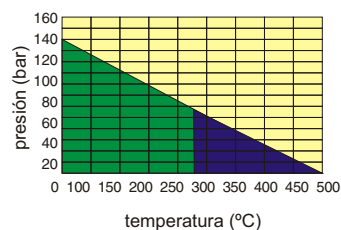
Tamaño de la hoja	1500 x 1500 mm.
Espesores	0,25 - 3,00 mm.
Temperatura Máxima	500°C
Temperatura Máxima Continua	250°C
Temperatura Máxima en Vapor	280°C
Presión Máxima	140 bar

La siguiente información aplica para el material espesor 2.0 mm.

Propiedades	Método de Testeo	Unidad	Valor
1 Densidad		g /cm ³	1.70 - 2.00
2 Resistencia a la Tracción			
(a) De Acuerdo a	ASTM F152	N/mm ²	8 Min.
(b) De Acuerdo a	DIN 52910	N/mm ²	-
3 Compresibilidad	ASTM F36A	%	6 - 12
4 Recuperación	ASTM F36A	%	> 50
5 Absorción de Fluidos			
(a) En ASTM Oil N° 3	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 10
Incremento en Espesor		%	< 8
(b) En Fuel B	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 10
Incremento en Espesor		%	< 7
(c) En Agua/Anticongelante	ASTM F 146		
Incremento en Masa		%	< 15
Incremento en Espesor		%	< 5
6. Pérdida de Ignición	DIN 52911	%	< 30
7. Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535	Cm ³ /min	< 0,5

- Área óptima
- Área óptima, pero para utilización en vapor se recomienda consultar a nuestro departamento técnico
- Se recomienda consultar a nuestro departamento técnico

Presión Máxima = 140 bar
Temperatura Máxima = 500 °C



FLEXSEAL

Juntas Flex Seal S.R.L.
 Benjamin Franklin 168
 Villa Martelli (B1603BRD)
 Buenos Aires - Argentina
 Tel: +54 (11) 4709 1552
 Fax: +54 (11) 4709 4791
 E-mail: ventas@fseal.com
 Website: www.fseal.com



Certified ISO 9001:2000 by

