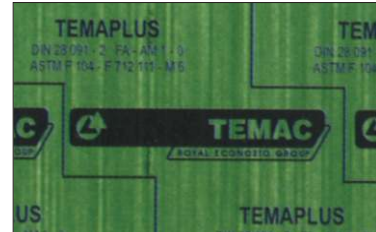


# TEMAPLUS

- Material de sellado de calidad superior, compuesto por fibras de aramida de gran resistencia térmica y aglomerante NBR de alta calidad.
- Apto para uso con aceites, fuels, lubricantes, alcohol, gas, hidrocarburos, vapor, refrigerantes, y la mayoría de ácidos y álcalis diluidos.

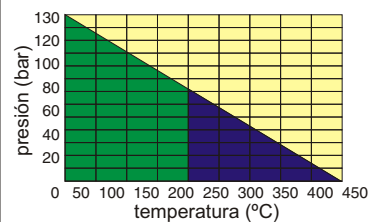


## Especificaciones

<b>Tamaño de la hoja</b>	<b>1500 x 1500 mm.</b>	
<b>Espesores</b>	<b>0,5 - 4,0 mm.</b>	
<b>Temperatura Máxima</b>	<b>450°C</b>	
<b>Temperatura Máxima Continua</b>	<b>250°C</b>	
<b>Temperatura Máxima en Vapor</b>	<b>200°C</b>	
<b>Presión Máxima</b>	<b>130 bar</b>	
Marcado según	DIN 28 091-2	FA-AM-1-0 (ST)
Marcado según	ASTM F 104	F 712 111 M6
Densidad	g/cm <sup>3</sup> DIN 28090-2	1,75
Compresibilidad	% ASTM F 36	8
Recuperación	% ASTM F 36	60
Stress residual	N/mm <sup>2</sup> DIN 52 913/175°C	32
Permeabilidad al gas	cm <sup>3</sup> /min DIN 3535-6/94	0,3
Ratio de pérdida	mg/s/m DIN 28090-2	0,03
Incremento de espesor	ASTM F 148	
	% IRM 903 Oil 5h/150°C	3
	% ASTM Fuel B 5h/23°C	5

- Área óptima
- Área óptima, pero para utilización en vapor se recomienda consultar a nuestro departamento técnico
- Se recomienda consultar a nuestro departamento técnico

**Presión Máxima = 130 bar**  
**Temperatura Máxima = 450 °C**



## FLEXSEAL

**Juntas Flex Seal S.R.L.**  
 Benjamin Franklin 168  
 Villa Martelli (B1603BRD)  
 Buenos Aires - Argentina  
 Tel: +54 (11) 4709 1552  
 Fax: +54 (11) 4709 4791  
 E-mail: ventas@fseal.com  
 Website: www.fseal.com



Certified ISO 9001 : 2000 by

